

Sistemas de Vacío para Destilación



Sistemas de Vacío Químicamente Resistentes LABOXACT®

Para una destilación controlada y moderada

Características Técnicas

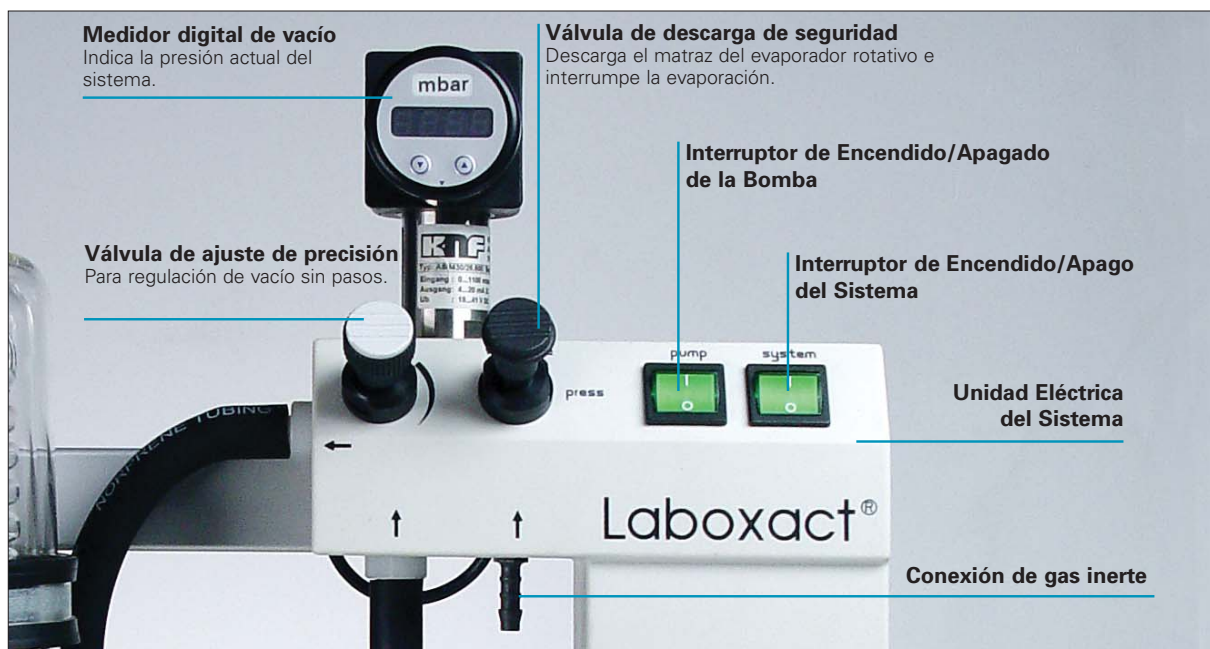
- No necesita mantenimiento
- Destilación moderada debido a su sistema cerrado
- Control cuidadoso de la evaporación
- Alto grado de recuperación de solvente
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente

Sistema	Flujo (l/min) ¹⁾	Vacío Final (mbar abs)	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Componentes incluidos	
					Tipo de Bomba	en todos los sistemas
SEM 810	10	8	10 mm	12,1	N 810.3 FT.18	Placa soporte, separador, condensador, válvula de ajuste de precisión, medidor digital de vacío, válvula de descarga de seguridad
SEM 820	20	8	10 mm	14,5	N 820.3 FT.18	
SEM 840	34	8	10 mm	17,8	N 840.3 FT.18	
SEM 842	34	2	10 mm	18,6	N 842.3 FT.18	

¹⁾ a presión atm.

6

Funcionamiento

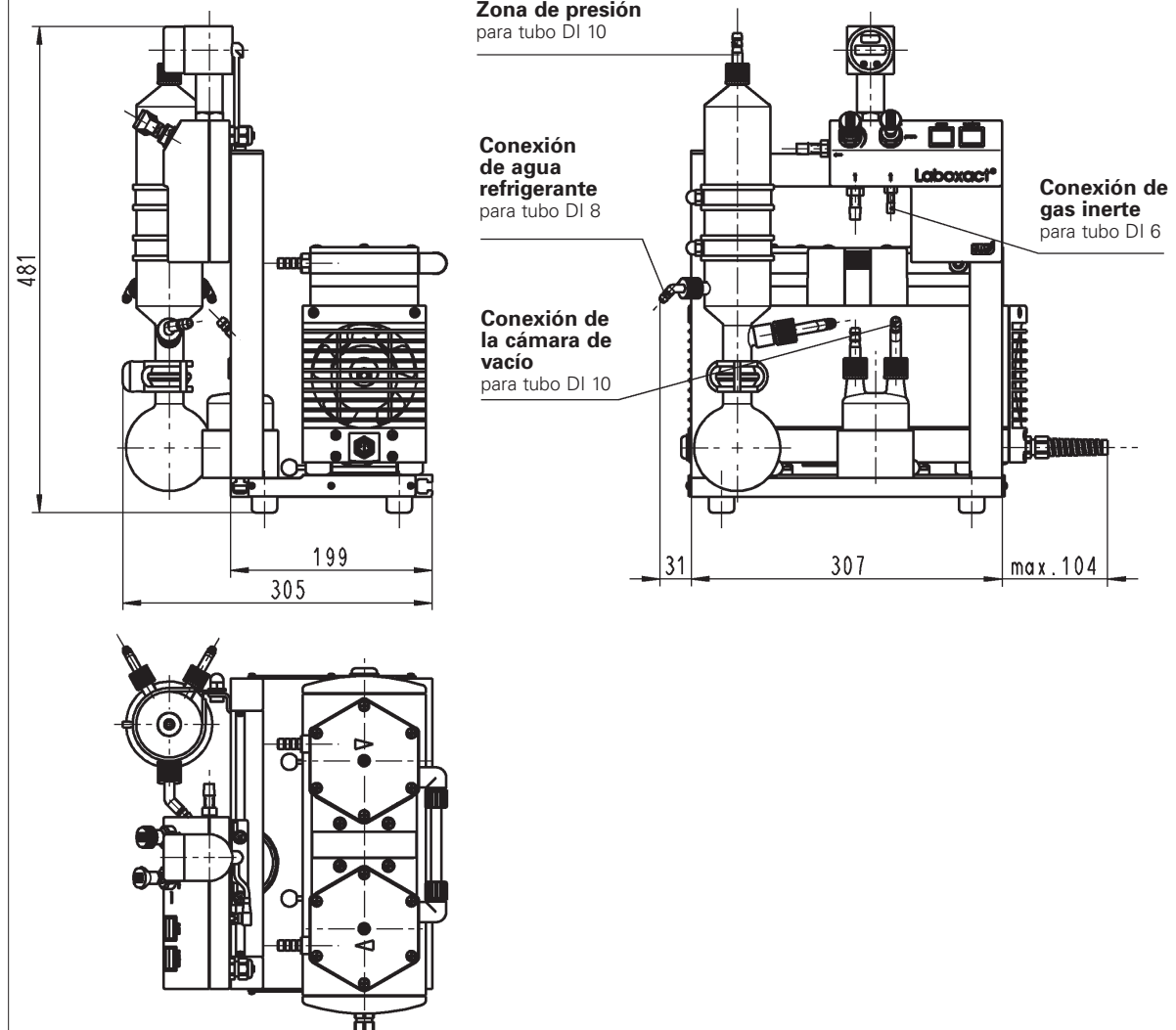


KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

6.0

Sistemas de Vacío para Destilación

Dimensiones (mm)



LABOXACT® en uso

El proceso del evaporador rotativo se puede monitorear en forma confiable por medio del sistema de vacío LABOXACT. Consiste en un sistema cerrado y patentado que permite una destilación moderada y un alto porcentaje de recuperación, inclusive con solventes de baja ebullición.

La válvula de ajuste de precisión regula el vacío en forma precisa. Cuando se alcanza el vacío deseado, se puede cerrar esta válvula o se puede apagar la bomba. Si el evaporador rotativo tiene filtraciones, se puede ajustar la válvula para que la bomba pueda eliminar la filtración y mantener la presión de ebullición. La válvula de descarga de seguridad permite interrumpir la evaporación en cualquier momento al ventilar el evaporador rotativo. Se puede agregar gas inerte a través de la conexión especial.

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.