

Bombas de Vacío para Gases Húmedos



Bomba de Vacío con Sistema de Autosecado LABOPORT® SD Para Gases húmedos

Características técnicas:

- Transferencia y evacuación puras
- Altamente compatible con vapores y condensación
- Químicamente resistente
- Por lo tanto, apropiada para vapores y gases altamente agresivos o corrosivos
- No necesita mantenimiento
- No daña el ambiente
- Índice aproximado de hermeticidad al gas y filtraciones 6×10^{-3} mbar x l/s, no probado en producción en serie.

4

Bomba de Vacío LABOPORT® SD Serie N 820.3 FT.40.18

Las bomba de diafragma químicamente resistente serie ND 820.3 FT.40.18 es una unidad de doble cabezal con un sistema integrado de autosecado KNF. Esta bomba tiene una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio y eliminación de gases húmedos. Algunas funciones son el vacío de secado de cámaras (para secar o calentar sustancias y componentes) o vapor esterilizador para esterilizar instrumentos, contenedores, filtros y textiles. Debido a su alta resistencia a los medios agresivos, esta bomba puede ser ampliamente utilizada.

El corazón de estas bombas tan compactas es un diafragma estructurado KNF (cubierto con PTFE). Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los Elementos Finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

El sistema de autosecado KNF permite eliminar el líquido condensado de los cabezales de la bomba a una velocidad elevada durante la evacuación. El vacío del recipiente se mantiene constante. El ciclo de secado se puede ajustar según los requerimientos del proceso específico utilizando tres variables. Luego del secado, la bomba alcanza un mejor vacío y puede realizar una evacuación mucho más rápida en comparación con las bombas sin sistema de secado.

Material en contacto con el medio bombeado

Tipo Orden N°	Cabezal de la bomba	Diafragma	Válvulas
N 820.3 FT.40.18	PTFE	PTFE-cubierto	FFPM

Información Técnica:

	N 820.3 FT.40.18
Descarga (l/min) ¹⁾	20
Vacío final (mbar abs.)	10
Presión operativa (bar g)	1
Conectores para tubo (mm)	DI 10
Temperatura ambiente y gas tolerable	+5...+40 °C
Red de suministro*	230V/50Hz
Protección del motor	IP 44
Potencia P ₁	120 W
Corriente operativa	0,7 A
Peso	9,6 kg
Dimensiones LargoxAltoxAcho (mm)	312/220/177
Con interruptor térmico y fusible.	

* Todas las bombas disponibles en 115V/60Hz
Motores con diferentes voltajes y frecuencias, a pedido.

¹⁾ a presión atm.

Repuestos

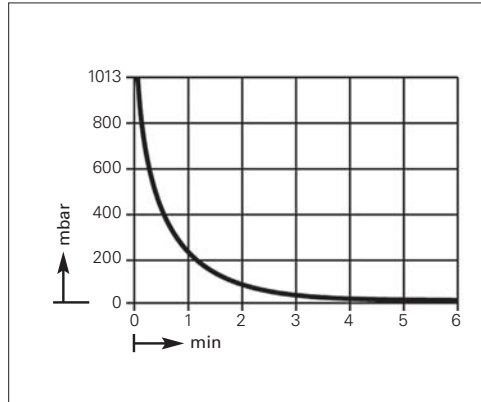
Descripción	Orden N°
Kit de repuestos	057358

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

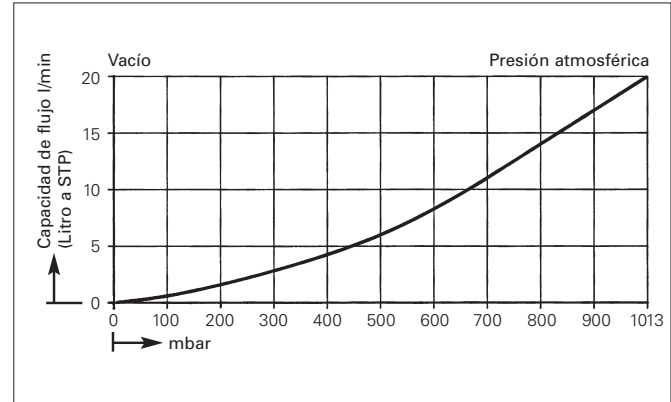
Bombas de Vacío para Gases Húmedos

Dimensiones y Características de funcionamiento

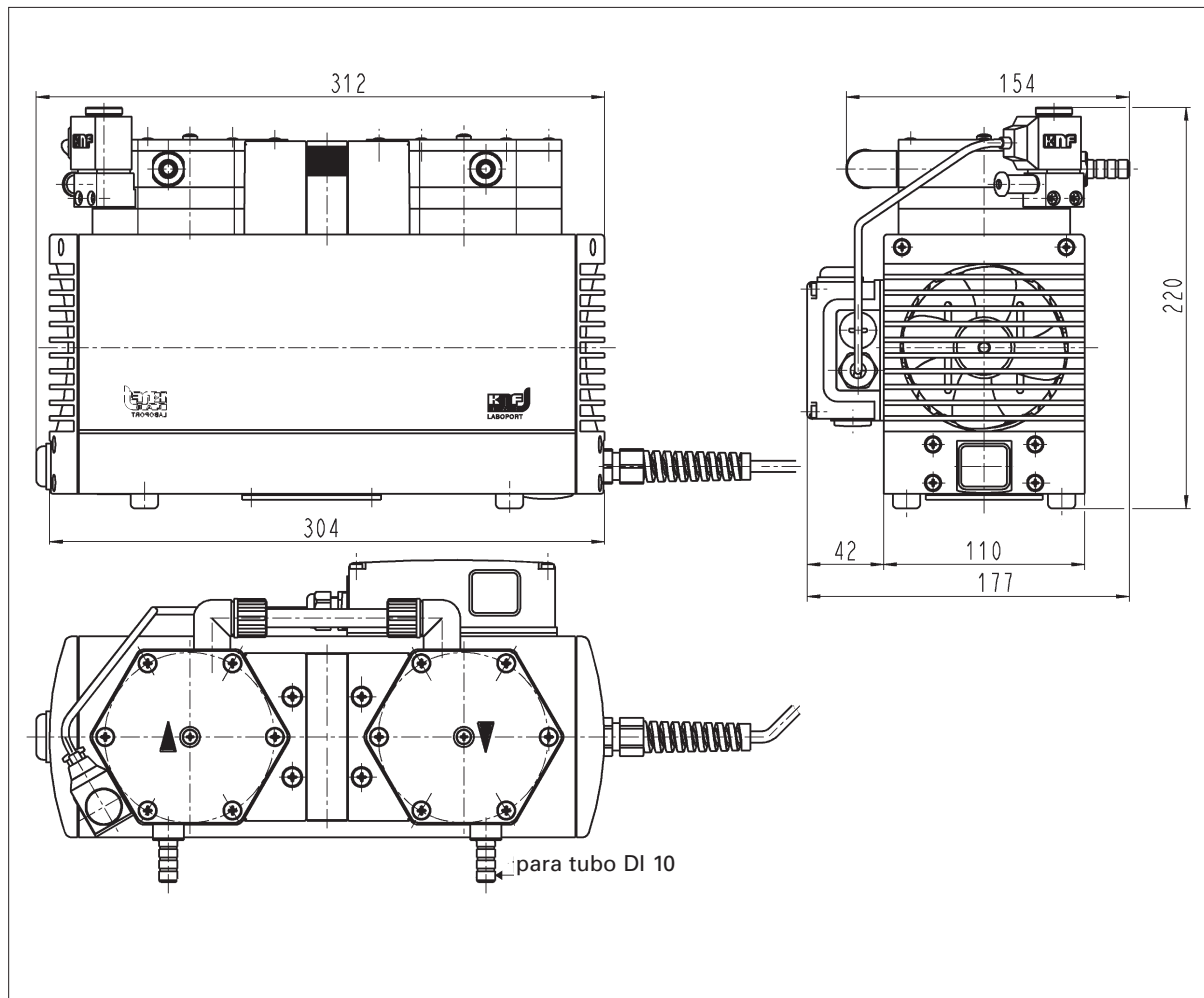
Tiempo de vaciamento para el receptor 10 l



Características de funcionamiento



Dimensiones (mm)



4

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

Bomba de Vacío para Gases Húmedos



Bomba de Vacío con Sistema de Autosecado LABOPORT® SD Para Gases húmedos

Características técnicas:

- Transferencia y evacuación puras
- Altamente compatible con vapores y condensación
- Químicamente resistente
- Por lo tanto, apropiada para vapores y gases altamente agresivos o corrosivos
- No necesita mantenimiento
- No daña el ambiente
- Índice aproximado de hermeticidad al gas y filtraciones
- 6×10^{-3} mbar x l/s, no probado en producción en serie.

4

Bomba de Vacío LABOPORT® SD Serie N 840.3 FT.40.18

Las bomba de diafragma químicamente resistente serie ND 840.3 FT.40.18 es una unidad de doble cabezal con un sistema integrado de autosecado KNF. Esta bomba tiene una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio y eliminación de gases húmedos. Algunas funciones son el vacío de secado de cámaras (para secar o calentar sustancias y componentes) o vapor esterilizador para esterilizar instrumentos, contenedores, filtros y textiles. Debido a su alta resistencia a los medios agresivos, esta bomba puede ser ampliamente utilizada.

El corazón de estas bombas tan compactas es un diafragma estructurado KNF (cubierto con PTFE). Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los Elementos Finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

El sistema de autosecado KNF permite eliminar el líquido condensado de los cabezales de la bomba a una velocidad elevada durante la evacuación. El vacío del recipiente se mantiene constante. El ciclo de secado se puede ajustar según los requerimientos del proceso específico utilizando tres variables. Luego del secado, la bomba alcanza un mejor vacío y puede realizar una evacuación mucho más rápida en comparación con las bombas sin sistema de secado.

Material en contacto con el medio bombeado

Tipo Orden N°	Cabezal de la bomba	Diafragma	Válvulas
N 840.3 FT.40.18	PTFE	PTFE-cubierto	FFPM

Información Técnica:

	N 840.3 FT.40.18
Descarga (l/min) ¹⁾	34
Vacío final (mbar abs.)	10
Presión operativa (bar g)	1
Conectores para tubo (mm)	DI 10
Temperatura ambiente y gas tolerable	+5...+40 °C
Red de suministro*	230V/50Hz
Protección del motor	IP 44
Potencia P ₁	245 W
Corriente operativa	1,5 A
Peso	12,9 kg
Dimensiones LargoxAltoxAcho (mm)	341/239/189
Con interruptor térmico y fusible.	

* Todas las bombas disponibles en 115V/60Hz
Motores con diferentes voltajes y frecuencias, a pedido.

¹⁾ a presión atm.

Repuestos

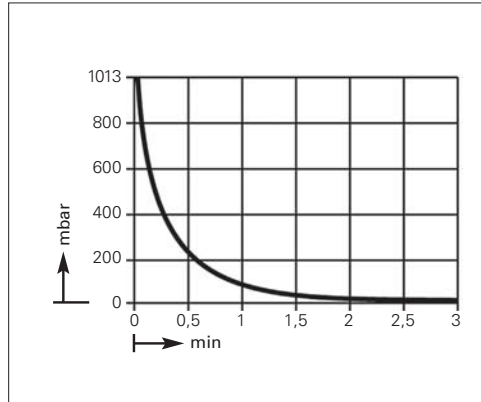
Descripción	Orden N°
Kit de repuestos	057359

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

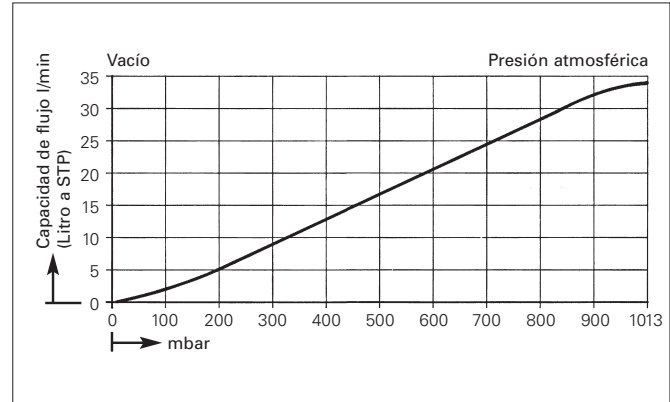
Bomba de Vacío para Gases Húmedos

Dimensiones y Características de funcionamiento

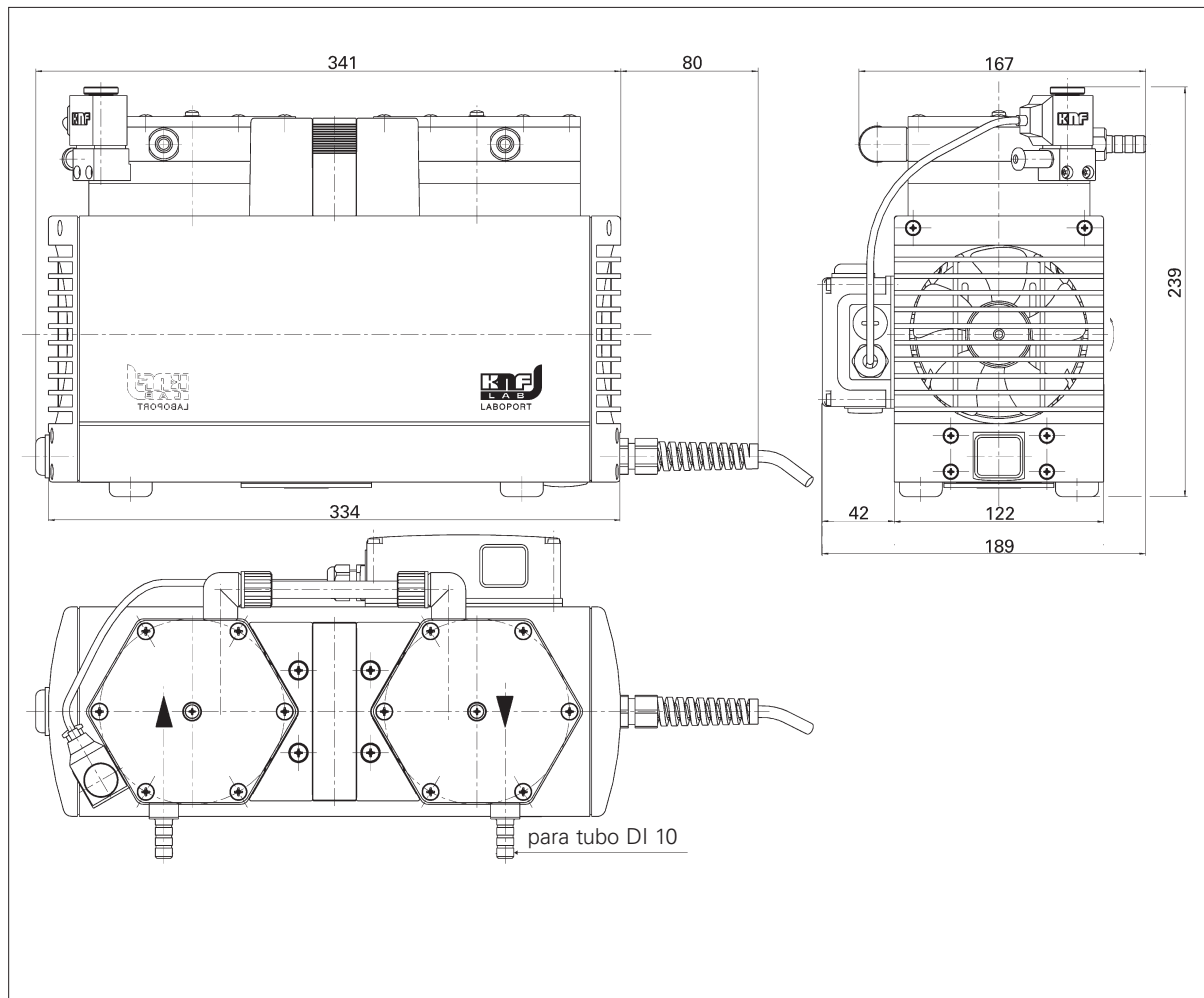
Tiempo de vaciamento para el receptor 10 l



Características de funcionamiento



Dimensiones (mm)



4

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

Bomba de Vacío para Gases Húmedos



Bomba de Vacío con Sistema de Autosecado LABOPORT® SD Para Gases húmedos

Características Técnicas

- Transferencia y evacuación puras
- Altamente compatible con vapores y condensación
- Químicamente resistente
- Por lo tanto, apropiada para vapores y gases altamente agresivos o corrosivos
- No necesita mantenimiento
- No daña el ambiente
- Índice aproximado de hermeticidad al gas y filtraciones 6×10^{-3} mbar x l/s, no probado en producción en serie.

4

Bomba de Vacío LABOPORT® SD Serie N 842.3 FT.40.18

Las bomba de diafragma químicamente resistente serie ND 842.3 FT.40.18 es una unidad de doble cabezal con un sistema integrado de autosecado KNF. Esta bomba tiene una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio y eliminación de gases húmedos. Algunas funciones son el vacío de secado de cámaras (para secar o calentar sustancias y componentes) o vapor esterilizador para esterilizar instrumentos, contenedores, filtros y textiles. Debido a su alta resistencia a los medios agresivos, esta bomba puede ser ampliamente utilizada.

El corazón de estas bombas tan compactas es un diafragma estructurado KNF (cubierto con PTFE). Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los Elementos Finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

El sistema de autosecado KNF permite eliminar el líquido condensado de los cabezales de la bomba a una velocidad elevada durante la evacuación. El vacío del recipiente se mantiene constante. El ciclo de secado se puede ajustar según los requerimientos del proceso específico utilizando tres variables. Luego del secado, la bomba alcanza un mejor vacío y puede realizar una evacuación mucho más rápida en comparación con las bombas sin sistema de secado.

Material en contacto con el medio bombeado

Tipo Orden N°	Cabezal de la bomba	Diafragma	Válvulas
N 842.3 FT.40.18	PTFE	PTFE-cubierto	FFPM

Información Técnica:

	N 842.3 FT.40.18
Descarga (l/min) ¹⁾	34
Vacío final (mbar abs.)	4
Presión operativa (bar g)	1
Conectores para el tubo (mm)	DI 10
Temperatura ambiente y gas tolerable	+5...+40 °C
Red de suministro*	230V/50Hz
Protección del motor	IP 44
Potencia P ₁	245 W
Corriente operativa	1,5 A
Peso	13,7 kg
Dimensiones	
LargoxAltoxAcho (mm)	341/242/189
Con interruptor térmico y fusible.	

* Todas las bombas disponibles en 115V/60Hz
Motores con diferentes voltajes y frecuencias, a pedido.

¹⁾ a presión atm.

Repuestos

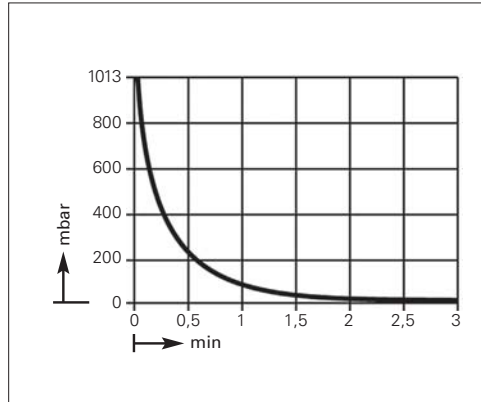
Descripción	Orden N°
Kit de repuestos	057359

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

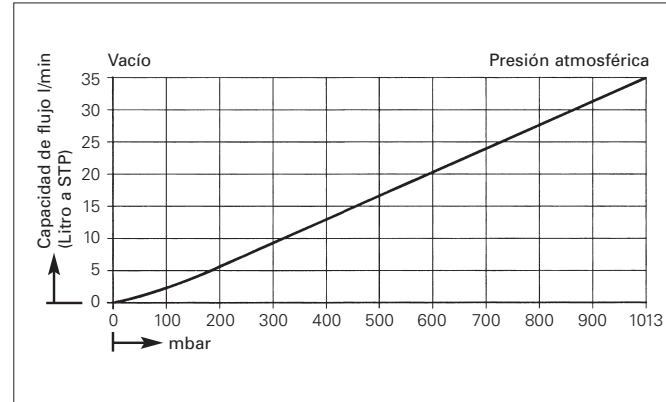
Bomba de Vacío para Gases Húmedos

Dimensiones y Características de funcionamiento

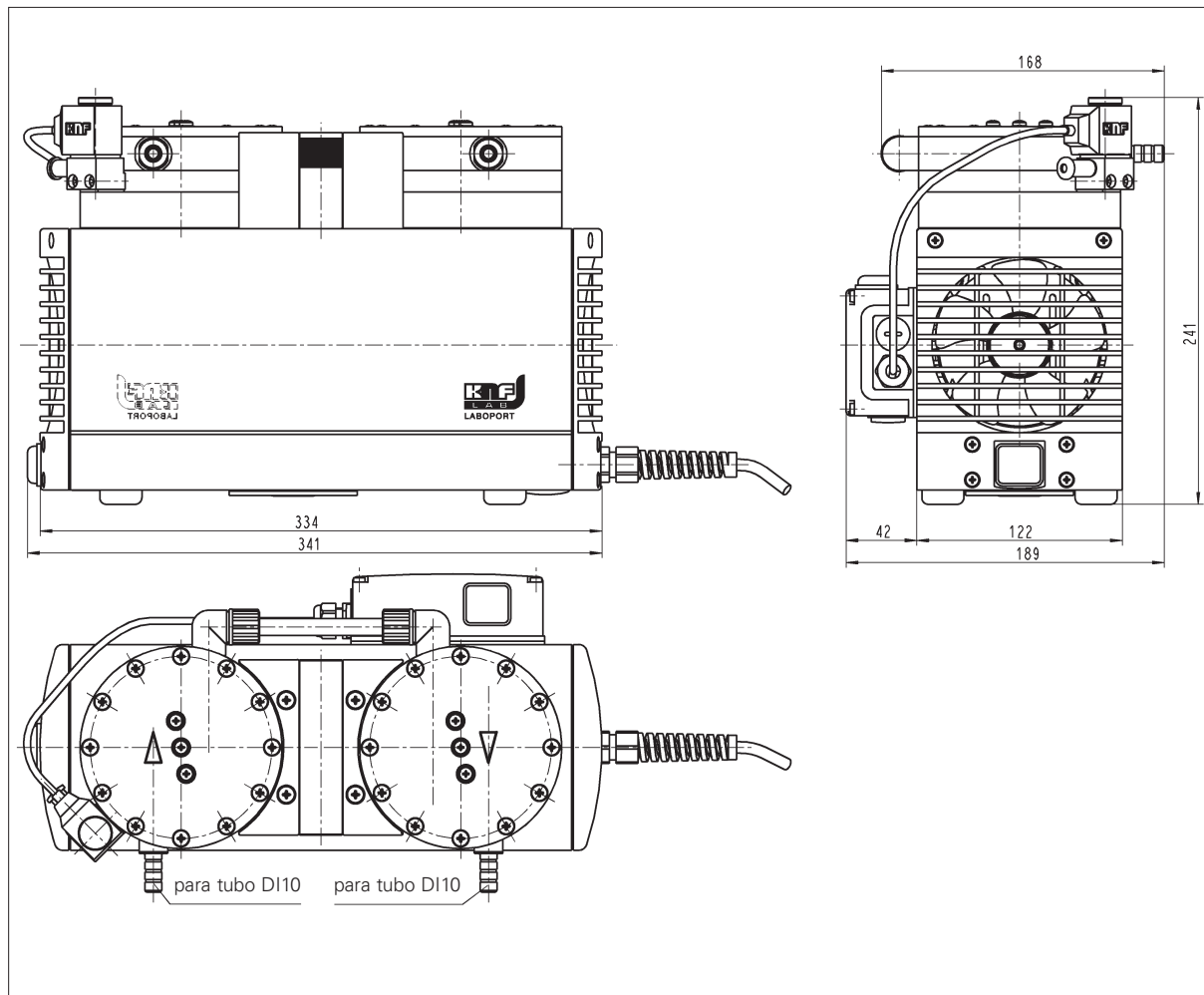
Tiempo de vaciamento para el receptor 10 l



Características de funcionamiento



Dimensiones (mm)



4

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

Bomba de Vacío para Gases Húmedos



Bomba de Vacío con Sistema de Autosecado Para Gases húmedos

Características técnicas:

- Transferencia y evacuación puras
- Altamente compatible con vapores y condensación
- Químicamente resistente
- Por lo tanto, apropiada para vapores y gases altamente agresivos o corrosivos
- No necesita mantenimiento
- No daña el ambiente
- Índice aproximado de hermeticidad al gas y filtraciones 6×10^{-3} mbar x l/s, no probado en producción en serie.

4

Bomba de Vacío Serie N 860.3 FT.40.18

Las bomba de diafragma químicamente resistente serie ND 860.3 FT.40.18 es una unidad de doble cabezal con un sistema integrado de autosecado KNF. Esta bomba tiene una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio y eliminación de gases húmedos. Algunas funciones son el vacío de secado de cámaras (para secar o calentar sustancias y componentes) o vapor esterilizador para esterilizar instrumentos, contenedores, filtros y textiles. Debido a su alta resistencia a los medios agresivos, esta bomba puede ser ampliamente utilizada.

El corazón de estas bombas tan compactas es un diafragma estructurado KNF (cubierto con PTFE). Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los Elementos Finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

El sistema de autosecado KNF permite eliminar el líquido condensado de los cabezales de la bomba a una velocidad elevada durante la evacuación. El vacío del recipiente se mantiene constante. El ciclo de secado se puede ajustar según los requerimientos del proceso específico utilizando tres variables. Luego del secado, la bomba alcanza un mejor vacío y puede realizar una evacuación mucho más rápida en comparación con las bombas sin sistema de secado.

Material en contacto con el medio bombeado

Tipo Orden N°	Cabezal de la bomba	Diafragma	Válvulas
N 860.3 FT.40.18	PTFE	PTFE-cubierto	FFPM

Información Técnica:

	N 860.3 FT.40.18
Descarga (l/min) ¹⁾	60
Vacío final (mbar abs.)	4
Presión operativa (bar g)	1
Conectores para tubo (mm)	DI 12
Temperatura ambiente y gas tolerable	+5...+40 °C
Red de suministro*	230V/50Hz
Protección del motor	IP 54
Potencia P ₁	220 W
Corriente operativa	1,6 A
Peso	14,8 kg
Dimensiones LargoxAltoxAcho (mm)	331/278,5/291
Con interruptor térmico y fusible.	

* Todas las bombas disponibles en 115V/60Hz
Motores con diferentes voltajes y frecuencias, a pedido.

¹⁾ a presión atm.

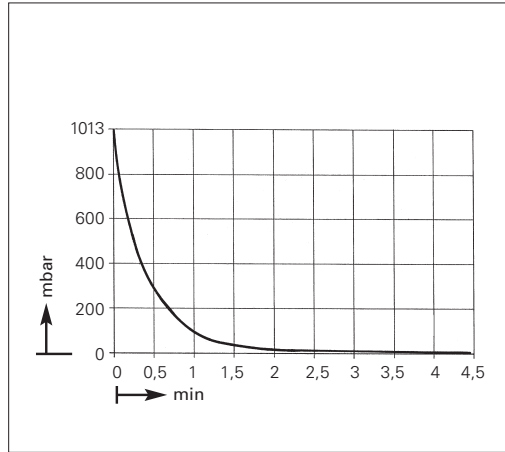
Repuestos

Descripción	Orden N°
Kit de repuestos	047499

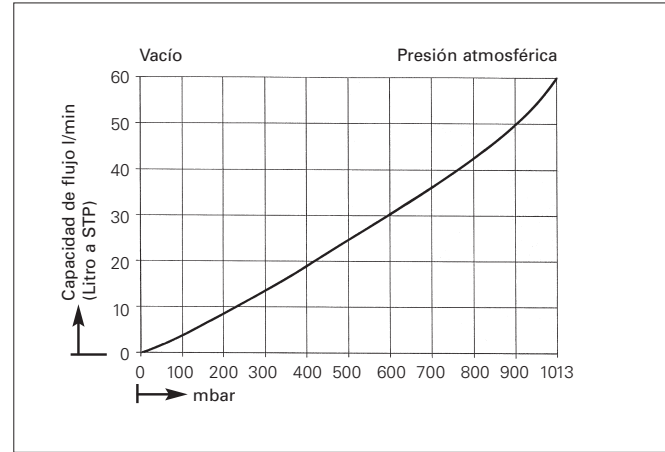
Bomba de Vacío para Gases Húmedos

Dimensiones y Características de funcionamiento

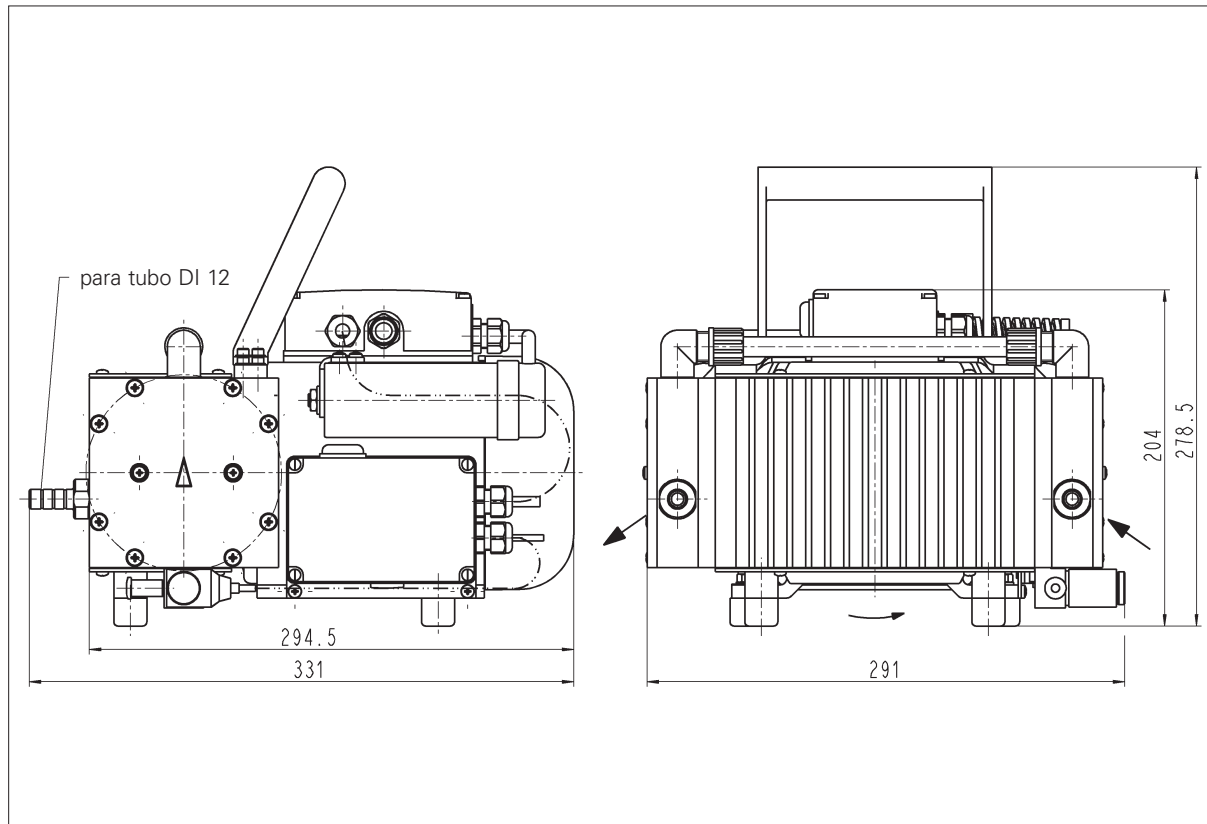
Tiempo de vaciamento para el receptor 20 l



Características de funcionamiento



Dimensiones (mm)



4